



EASYFLOW

用最少的预算来提供高性能的新型机床。

EASYFLOW机床能把模具抛光到极高的品质。凭借其大容量、强劲的液压动力，轻而易举的加工大型模具，以及令人惊叹的简便性，EASYFLOW带给您在生产能力上强大的竞争力。节省时间和金钱；马上引进磨粒流加工技术和工艺的发明者所制造的模具抛光机床，EXTRUDE HONE一个您可以信赖的名字。

设备特征一览

- + 磨料缸
有各种磨料缸尺寸：
6" (152.4mm), 8" (203.2mm), or 10" (254mm).
- + 磨料缸行程
行程为 12.5" (318mm).
- + 磨料流量和流动压力
6" (152.4mm) 的磨料缸流量在19和53L/min之间，流动压力会达到2030psi(140 bar)
- + 夹紧系统
拥有最大打开尺寸20英寸 (500mm)
的全液压夹紧系统
- + 控制板
标准配置的西门子控制器及7"西门子触摸屏





技术资料

AFM EASYFLOW



机器规格

尺寸

(W x D x H 机体)	1330 x 1900 x 2300mm (52 x 75 x 91")
(W x D x H 最大开启时)	1330 x 1900 x 2600mm (52 x 75 x 102")
重量	2300 kg (5070 lbs)
台面高度	1040mm (41")
加工区表面 (W x D)	800 x 765mm (31.5 x 30")
台面支持最大重量	300 kg (660 lbs)

夹紧系统

行程	508mm (20")
最大打开距离	500mm (19.7") 无需模具板
最小打开距离	0mm 无需模具板
夹紧柱之间为加工区域。	800mm (31.5")

磨料系统	150	200	250
磨料缸直径	152.4mm (6")	203.2mm (8")	254mm (10")
磨料缸行程	318mm (12.5")		
磨料容积	6 l/11 kg (366 cu.in.)	10.5 l/19.3 kg (640.7 cu.in.)	17 l/31.4 kg (1037.4 cu.in.)
最小磨料压力	140 bar (2,030 psi)	78 bar (1131 psi)	50 bar (725 psi)
最大磨料压力	10 bar (145 psi)	6 bar (87 psi)	4 bar (58 psi)
介质流速	19 L/min (5 GPM)	34 L/min (9 GPM)	53 L/min (14 GPM)

液压单元

最大压力	140 bar (2,0300 psi)
泵流量	22 L/min (5.8 GPM)
油箱容积	100 l (26.4 gal)

电气规格

西门子S7-1200 PLC控制器。
西门子7" TP700 触摸屏
电气 (欧洲与亚洲) 400 VAC, 3 相 +N +PE, 50 Hz. 电气 (北美) 230/460 VAC, 3 相, 60 Hz.
控制元器件电压 DC 24V
装机功率/峰值电流 6 kVA/15A。
状态指示灯 红黄绿

机器特点

结实的焊接框架，台面加工区域大。
后部内置液压组件和电控箱。
磨料缸的顶部和底部有铝冷却层（可以连接到其他冷却单元）。
循环机容积磨料参数，手动压力调节。

A选配项

冷冻机组。
台式或独立吹风机组。
台式超声波装置。
介质筒尺寸152.4mm(6"), 203.2mm (8"), 或254mm (10")。



注意：规格及供货范围如有变更，恕不另行通知。