



ECOFLOW

通用+超经济型磨粒流工艺设备

ECOFLOW系列磨粒流机床专为小型模具制造厂家和代加工设计研发。能满足对硬质合金模具的高精密加工和表面精整处理以及零件关键部抛光、倒角和去毛刺工艺处理。

ECOFLOW系列磨粒流机床具有与Extrude Hone公司其他大型系列磨粒流设备同等性能的持续稳定以满足对零件内部和结构复杂零件的曲面抛光、毛刺，达到传统工艺无法实现的工艺水平。

设备特征一览

- + **磨料缸**
有各种磨料缸尺寸：80mm (3.15") 或 100mm (3.8")。
- + **磨料缸行程**
行程为250mm (9.8")。
- + **磨料流量和流动压力**
流量位于5.1升/分钟和8升/分钟之间，相应压力位于156bar(2263psi)和100bar(1450psi)之间。
- + **夹紧系统**
拥有最大打开尺寸295mm (11.6") 的全液压夹紧系统
- + **控制面板**
标准配置的西门子控制器及5.7" 西门子触摸屏。





技术资料

AFM ECOFLOW



机器规格

尺寸

(W x D x H)	810 x 1461 x 2250mm (31.9 x 57.5 x 88.6")
重量	1025 kg (2255 lbs)
台面高度	1058mm (41.6")
加工区表面(W x D)	810 x 838mm (32 x 33")
台面支持最大重量	100 kg (220 lbs)

夹紧系统:

行程	300mm (11.8")
最大打开距离	295mm (11.6") 无需模具板
最小打开距离	0mm (0") 无需模具板

磨料系统

磨料缸直径	80mm (3.15")	100mm (3.8")
磨料缸行程	250mm (9.8")	
磨料容积	1,3 L/2.4 kg (77 cu.in.)	2 L/3.8 kg (120 cu.in.)
最小磨料压力	34 bar (493 psi)	24 bar (348 psi)
最大磨料压力	156 bar (2263 psi)	100 bar (1450 psi)
介质流速	5.1 L/min (1.4 GPM)	8 L/min (2.1 GPM)

液压单元

最大压力	140 bar (2030 psi)
泵流量	8 L/min (2.11 GPM)
油箱容积	50 l (11 gal)

电气规格

西门子PLC控制的PLC机器。
标准配置的西门子控制器及7" 西门子触摸屏。电气
(欧洲与亚洲) 400 VAC, 3相 +N +PE, 50 Hz。电气
(北美) 230/460 VAC, 3相, 60Hz。
控制元器件电压 DC 24V。
装机功率/峰值电流 3kVA/6A。
状态指示灯 红/黄/绿。

机器特点

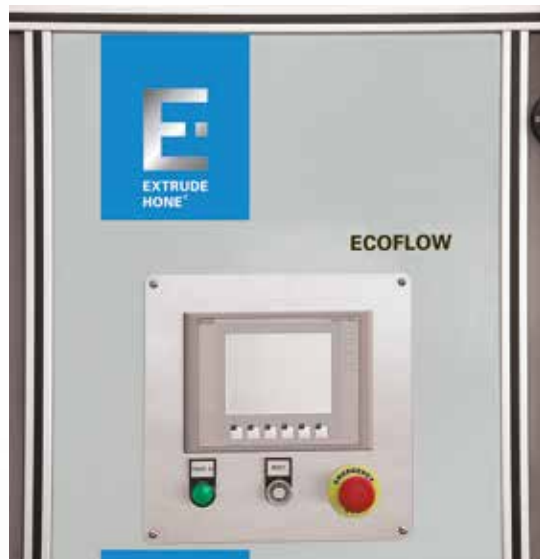
优质科学的铝型材框架在最大限度减少重量的同时, 大大提了强度。ECOFLOW配有一流的装载通路, 符合人体工学设计。

A选配项

AUTOFLOW

光幕保护

三菱触摸屏及控制器



注意: 规格及供货范围如有变更, 恕不另行通知。

www.extrudehone.com | help@extrudehone.com