



产品说明书

ECO+

电化学加工



ECO+

新的模块化ECM入门级机器

随着新的模块化电化学入门级理念机床的诞生，易趋宏能够根据客户需要提供灵活的配置方案，让客户获得最合适的ECM应用机床。

一个包含5种不同配置包的模块化系统可以帮助您配置机器以满足您的需求。

标准化的配置在提供高模块化的同时缩短了交付时间。这意味着在不影响ECM零件质量的前提下将客户的成本降到最低。



设备特征一览

- + Extrude Hone 最新技术的电源发生器**
得益于我们最先进的电源发生器技术，让您使用现代脉冲模式，以提高零件质量。
- + 高灵活性**
最大750A发生器功率，idT过程控制，全自动加工流体控制，等等。
- + 加工过程控制**
最先进的控制系统，存储和监控所有主要的加工数据。
- + 最低的操作成本**
在此过程中，短路控制和监控可以减少夹具的磨损和零件的损坏。
- + 让一切变得简单**
使用我们定义好的配置包，您可以轻松地配置机器。因为您无需选择不必要的功能，达到最适合您的需求。

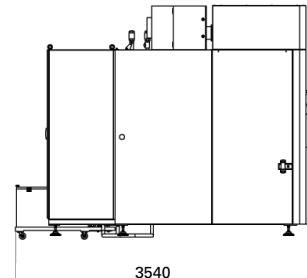
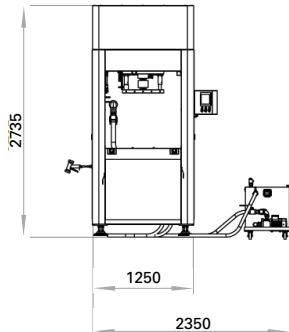
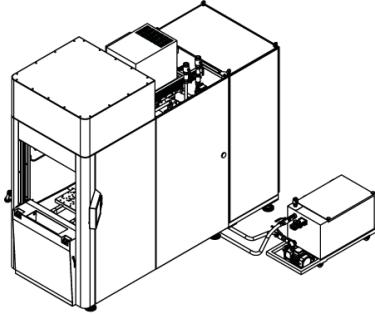


技术信息

ECO+



机器规格



机床的布局和外观若有更改，恕不另行通知。

电气规格

| | |
|--------|------------------------------|
| 电源电压 | 400 V AC/3 Ph/N/50 Hz |
| 电源型号 | 加工电源, 自动短路控制, 直流和脉冲模式 |
| 最小加工电源 | 连接负载25 kVA/秒, 电流250 A/电压60 V |
| 最大加工电源 | 连接负载51 kVA/秒, 电流750 A/电压60 V |

电解液和过滤

| | |
|----------|---|
| 电解液 | 钠氯, 硝酸钠 |
| 电解液槽 | V = 750 l(198 gal) |
| 主要过滤系统 | 2个过滤单元, 过滤面积29m ² (312 ft ²) |
| 经济型箱式压滤机 | 15块过滤板, 过滤面积5m ² (53,8 ft ²) |
| 舒适型箱式压滤机 | 19块过滤板, 过滤面积6,3m ² (67,5 ft ²) |

气动

| | |
|--------|--|
| 最小输入压力 | 6 bar (87 psi) at > 6 m ³ /h (177 ft ³ /h) |
| 连接 | 1/2" 线程 |

最小压力监测, 维护单位

设备运输

| | |
|------|----------------|
| 机器重量 | 从1300公斤至1800公斤 |
|------|----------------|

操作安全性

| | |
|--------|---------------|
| 安全性选配项 | 升降门, 光幕, 双手开关 |
|--------|---------------|

控制

| | |
|-----------------|------|
| 可编程程序逻辑控制器(PLC) | 操作界面 |
|-----------------|------|

| | |
|------|---------------------------------|
| 操作界面 | Si matec HMI TPI 1200, 12寸舒适型面板 |
|------|---------------------------------|

配置包

生产配置包

舒适配置包

功率配置包

介质监控配置包

清洗槽

选配项

自动化接口

转盘

Cr(VI)单元

用于机器和过滤的积液盘冲

洗/保存后处理用的储液器

特殊定制的

所有系统都符合适用于欧盟机械指令规定的机床安全性能并标有CE标志。它们还符合事故预防、VDE和VDI法规, 以及有关电磁兼容法规的要求。

注意: 请参考官网关于ECO+的操作方法



注意: 规格和实用性如有更改, 恕不另行通知